



Mortero MH HidroCal

Mortero mixto de cal-cemento de alta hidrofugación en masa y elevada permeabilidad al vapor. Utilizable como mortero multiuso.

Descripción

Mortero mixto de cal-cemento de alta hidrofugación en masa y elevada transmisión de vapor. Resistente al agua y a las sales. Utilizable como mortero multiuso (enfoscado de base, de revoco o revestimiento de terminación y juntas).

El mortero **MH HidroCal** se presenta coloreado (blanco y doce colores de alta durabilidad) e hidrofugado en masa. Es utilizable como revoco sobre superficies de hormigón, mortero, material cerámico, o como base de cualquier tipo de revestimiento.

También se puede emplear como mortero para solados con baldosas cerámicas (gres).

Su utilización está especialmente recomendada en ambientes o zonas con alta humedad y/o presencia de sales o con variaciones climáticas extremas.

La elevada permeabilidad al vapor de agua que presenta el mortero **MH HidroCal** permite el drenaje de los paramentos húmedos evitando la migración de sales.

Materiales

- Conglomerante**
Hidróxido cálcico (Cal aérea). Cemento Portland CEM II /B-M (P-V-L) 42,5 N ó Cemento Portland BL II /A-L 42,5.
- Árido**
Arena silícea de pureza > 95% y granulometría especialmente diseñada para evitar fisuraciones.
- Aditivos**
Hidrofugantes, retenedores de agua, superplastificantes, agentes reológicos y tixotrópicos, mejorantes de la resistencia, agentes aireantes, antifúngicos y mejorantes de la adhesión.
El contenido en componentes orgánicos es < 0,9%
- Pigmentos**
Pigmentos inorgánicos naturales $S < 10-15$ de alta resistencia a la radiación UV.

Fabricación

El mortero **MH HidroCal** se fabrica en

C/ Metal nº 9 Pol. Ind. "San José de Valderas "
28918-Leganés- Madrid
tfnº +34 912 77-83

Eventualmente el mortero **MH HidroCal** se puede suministrar con fibras de polipropileno incorporadas, con el fin de mejorar sus prestaciones.

Utilización

La puesta en obra del mortero se debe llevar a cabo bajo la asistencia técnica del fabricante y siguiendo las instrucciones de empleo, respetando absolutamente los tiempos de amasado y utilización.

La aplicación se puede realizar de modo manual o por proyección mecánica.

El soporte debe estar bien humedecido antes de la aplicación.

Se debe aplicar con temperaturas entre 5°C y 35°C y humedad relativa entre 15% y 90%.

Almacenamiento

El producto se debe mantener en condiciones de aislamiento de la humedad para no alterar sus características

En condiciones normales de humedad y temperatura el periodo máximo de almacenamiento es de 1 año.

En condiciones normales de humedad y temperatura el periodo máximo de almacenamiento es de 1 año.

Compatibilidad

El mortero **MH HidroCal** por sus características y con una correcta utilización y aplicación, resulta compatible con cualquier tipo de mortero u hormigón antiguo (cal, yeso, mixto) o moderno (cemento, cal, yeso o mixto).

En condiciones normales de humedad y temperatura el periodo máximo de almacenamiento es de 1 año.

MARCADO CE
UNE – EN 998 – 1:2010


MH

Agua de amasado		15,0%	
1- Consistencia mesa sacudidas, UNE-EN 1015-3:2000		165 mm	
2- Densidad aparente en seco mortero endurecido, UNE-EN 1015-10:2000		1666 Kg/m³	
3- Determinación del tiempo de trabajabilidad Método A, UNE-EN 1015-9:2000		100 minutos	
4- Resistencias a flexión y compresión, UNE-EN 1015-11:2000	Flexión	4,0 N/mm²	
	Compresión	9,4 N/mm²	
5- Absorción de agua por capilaridad, UNE-EN 1015-18:2003	Coefficiente entre 10 y 90 min.	0,2 kg/(m² · min^{0,5})	
	Absorción 24 h	9,5%	
6- Adherencia sobre soportes de cerámica y de hormigón, UNE-EN 1015-12:2000	Soporte de Hormigón	0,9 MPa	
	Soporte Cerámico	0,6 MPa	
7- Permeabilidad al vapor de agua, UNE-EN 1015-19:1999	Reactivo Nitrato Potásico	Permeanza	1,51x10⁻⁹ kg/m² · s · Pa
		Permeabilidad	1,91x10⁻¹¹ kg·m/m² · s · Pa
		Coefficiente	μ = 9,9
	Reactivo Cloruro de Litio	Permeanza	1,57x10⁻⁹ kg/m² · s · Pa
		Permeabilidad	1,86x10⁻¹¹ kg·m/m² · s · Pa
		Coefficiente	μ = 14,0

Preparación del Mortero

Se aconseja amasar mecánicamente el mortero con el fin de conseguir una masa homogénea, mediante la utilización de hormigonera o batidora:

- Verter el contenido del saco en la hormigonera o recipiente adecuado.
- Añadir agua según la consistencia deseada (4,5 a 6 litros de agua por saco de 25 Kg).
- Amasar mecánicamente durante un mínimo de 5 minutos.

 • Dejar la pasta en reposo 10-15 minutos.

- Volver a amasar 1-2 minutos

 • Mojar bien la base de aplicación.

- Proceder a su aplicación manual o mecánica.

Precauciones

Usar protección de guantes para las manos y gafas para los ojos.

No aplicar el producto por debajo de 5°C, ni a temperaturas superiores a 35°C.

No aplicar si se prevén heladas inminentes.

Nota

Las instrucciones de uso se basan en conocimientos propios y no suponen compromiso alguno. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad del fabricante se limita al valor de la mercancía usada.

HIDROCAL REVOCOS S.L.
Fábrica Calle Metal nº 9 P.I. "San José de Valderas"
28918-Leganés Madrid tfno +34 912778326 // 649942412
E-mail: info@hidrocal.es // m.diaz@hidrocal.net